

### 401A/401B(65D)自硬砂铸铝树脂粘结剂

一、401A/401B 自硬砂铸铝树脂粘结剂，使用于铝、镁、铜等非铁金属铸件的制芯造型。

特点:

1. 抗拉强度高，砂芯（型）整体硬化。
2. 型砂流动性好，砂芯（型）致密性好。
3. 发气量低，发气速度快。
4. 溃散性好，易于清洗。
5. 铸件尺寸精度高，表面光洁度好。



二、技术指标:

项目	牌 号	401A	401B
外观		淡黄色透明液体	无色透明液体
粘度（25℃） mpa.s		220	220
密度（20℃） g/cm <sup>3</sup>		0.95	1.09
闪点（闭杯）℃		≥75	≥90

三、用途: 自硬砂铸铝树脂粘结剂

四、建议使用工艺:

- 1、100KG 沙加入 1-2KG 401A 混合均匀备用;
- 2、100KG 沙加入 1-2KG 401B 混合均匀备用;
- 3、然后将 1、2 混合均匀，即可装入预先准备好的模具中，填实，压紧;
- 4、半小时后即可脱模成型。

五、贮存、运输及注意事项:

- 1 此类产品非危险品，按一般化学品贮运，产品贮存期见包装桶。
- 2 常温（5-35℃）常湿（45-85%RH），避光阴暗密封处，贮存。
- 3 请看准所使用产品型号，然后对号入座；准确称量后，请充分搅拌均匀。

六、包装规格: AB 料均为 20KG 塑料桶。

\*注：以上性能数据为该产品于湿度 70%、温度 25℃时测试之典型数据，仅供客户使用时参考，并不能完全保证于某个特定环境时能达到的全部数据。敬请客户使用时，以实测数据为准。